



বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড

টেকনিকাল স্কিলস ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান

প্রফেশনাল স্কিল ডেভেলপমেন্টের মত, টেকনিকাল স্কিলস ডেভেলপমেন্টের জন্যও একটি টিভেট প্রফেশনালের টেকনিকাল স্কিলস ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান থাকা উচিত। এটি রেকর্ড কিপিং, ডকুমেন্টেশন ও স্ট্র্যাটেজিতে সাহায্য করবে। একজন টিভেট ট্রেনারের জন্য টেকনিকাল স্কিলস ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান এর একটি নমুনা দেয়া হল-

TVET ট্রেনারের টেকনিক্যাল কম্পিটেন্সি ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান-২০১৮

প্ল্যানার সামারি

নাম: সাকিব খান পদবী : সিনিয়র ইন্সট্রাক্টর বয়সঃ ৩৭

ড্রেড: ওয়েল্ডিং ইন্সটিটিউটঃ বরিশাল টিটিসি কন্টাক্ট নাম্বারঃ 01715555555

ইমেইল: sakib.khan@tvet.com

যে বছর কম্পিটেন্সি ডেভেলপ হবে					2019
কম্পিটেন্সি	NTVQ লেভেল	স্ট্র্যাটেজি	ট্রেনিং সেন্টার/ ইন্ডাস্ট্রি	খরচ	সময়কাল
TRAWEL3027A1 জবের খরচ এস্টিমেট	L3	কোর্স	মিরপুর কৃষি ওয়ার্কশপ এন্ড ট্রেনিং স্কুল (MAWTS)	টাকা	এপ্রিল-মে ২০১৯
TRAWEL4016A1 শিল্ডেড মেটাল আর্ক ওয়েল্ডিং পারফর্ম (SMAW) – পজিশন 5G and 6G	L4	ইন্ডাস্ট্রি এটাচমেন্ট + কোর্স	মিরপুর কৃষি ওয়ার্কশপ এন্ড ট্রেনিং স্কুল (MAWTS) বিওসি বাংলাদেশ লিমিটেড	টাকা	জুন-আগস্ট ২০১৯



বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড

টেকনিক্যাল স্কিলস ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান

প্রয়োজনে আরও কলাম এড করুন
অ্যাপ্রভড বাই প্রিন্সিপ্যাল/সুপারভাইজার: মি ওবায়দুল হক, বরিশাল টিটিসি সিগনেচার-তারিখ
অ্যাপ্রভড বাই এজেন্সি মি মকবুল হোসাইন, বিএমইটি ডেসিগনেশন
সিগনেচার তারিখ

টেকনিক্যাল কম্পিটেন্সি ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান

যে কম্পিটেন্সি ডেভেলপ করতে হবে তার ডিটেইলস			
কম্পিটেন্সি	NTVQL	এলিমেন্ট	পারফরমেন্স ক্রাইটেরিয়া
TRAWEL3027A1 জবের কস্ট এস্টিমেট	লেভেল 3	১। জব স্পেসিফিকেশন এবং ওয়ার্ক ভলিউম ডিটারমাইন করা ২। কস্ট এলিমেন্ট চিহ্নিত করা এবং কস্ট ক্যালকুলেট করা ৩। টোটাল কস্ট ক্যালকুলেট করা	1.1 জব স্পেসিফিকেশন এবং ওয়ার্ক ভলিউম নির্ধারিত হয়েছে 2.1 ইন্ডাইরেক্ট কস্ট চিহ্নিত হয়েছে যেমন, ওভারহেড কস্ট (ম্যানেজমেন্ট কস্ট, ট্যাক্স, পাওয়ার, ফোন, ক্যাপিটাল আইটেমের ডেপ্রিসিয়েশন) 2.2 ডিরেক্ট কস্ট চিহ্নিত হয়েছে এবং ক্যালকুলেটেড হয়েছে যেমন, লেবার, ভোগযোগ্য ম্যাটেরিয়াল, ইলেক্ট্রিসিটি ইত্যাদি 3.1 টোটাল কস্ট ক্যালকুলেট করা হয়েছে



বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড

টেকনিকাল স্কিলস ডেভেলপমেন্ট প্ল্যান

TRAWEL4016A1 শিল্ডেড মেটাল আর্ক ওয়েল্ডিং পারফর্ম (SMAW) – 5G and 6G পজিশন	লেভেল 4	1. ওএসএইচ প্র্যাকটিস ফলো করা 2. ড্রইং হতে ওয়েল্ড রিকোয়ারমেন্ট বোঝা 3. ম্যাটেরিয়াল সিলেক্ট এবং প্রিপেয়ার করা 4. জব সেট করা 5. ওয়েল্ডিং ইকুইপমেন্ট সেট করা 6. শিল্ডেড মেটাল আর্ক ওয়েল্ডিং পারফর্ম করা (SMAW) –5G and 6G পজিশন 7. ইকুইপমেন্ট পরিষ্কার করে স্টোর করা	1.1 সেফ ওয়ার্ক প্র্যাকটিস মেনে চলা এবং ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) পরিধান করা হয়েছে। 2.1 ঢালাই রিকোয়ারমেন্ট, স্পেসিফিকেশন কাজের জায়গা ড্রইং থেকে চিহ্নিত করা হয়। 3.1 ম্যাটেরিয়াল সিলেক্ট করা হয়। 3.2 স্পেসিফিকেশন, ড্রইং এর মাত্রা অনুযায়ী ম্যাটেরিয়াল (পাইপ) চিহ্নিত করা এবং কাটা হয়। 3.3 ইন্ডাস্ট্রি রিকোয়ারমেন্ট পূরণের জন্য কাজের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী এজ প্রস্তুত করা হয়। 3.4 ম্যাটেরিয়াল (পাইপ) একত্রিত করা হয় এবং প্রয়োজনীয় গ্যাপসহ সারিবদ্ধ করা হয়। 3.5 ওয়েল্ড গেজ এবং বা পরিমাপ যন্ত্র ইন্ডাস্ট্রি প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী ব্যবহার করা হয়। 4.1 প্রয়োজনীয় অবস্থানে একটি ক্ল্যাম্প ব্যবহার করে কাজ সেট আপ করা হয় (5G বা 6G) 5.1 ওয়েল্ডিং ইকুইপমেন্ট সেট আপ করা হয় এবং কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী সামঞ্জস্য করা হয়। 6.1 স্পেসিফিকেশন এবং স্ট্যান্ডার্ড (WPS) অনুযায়ী পেয়ার করা হয়। 6.2 ওয়েল্ডগুলি স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং পদ্ধতি অনুসারে পরিষ্কার করা হয়। 6.3 স্ট্যান্ডার্ড পরীক্ষা করে ত্রুটি চিহ্নিত করা হয় এবং সংশোধন করা হয়।
---	---------	--	---

প্ল্যানটি ডেভেলপ করার পর অবশ্যই প্ল্যানটিকে সংশ্লিষ্ট অধ্যক্ষ বা উর্দ্ধতন কর্মকর্তা কর্তৃক অনুমোদন করিয়ে নিতে হবে। কেননা আপনার প্ল্যান অনুযায়ী আপনার স্কিল ডেভেলপমেন্ট কোর্সটি অন-দা-জব বা অফ-দা-জব দুই ক্যাটাগরির ই হতে পারে।